

度：7mm;平面

度：0.01mm;

平行度：0.015mm;表

面粗糙度:Ra0.8 μ m ;

加工结果

工件名称：VVT 链轮;

外径：69mm；平行

度：3 μ m；平面度：

3 μ m；

粗糙度：Ra0.3 μ m；

加工节拍：13 秒（可继续优化）；



高精度设备检测

三坐标检测；

粗糙度仪；

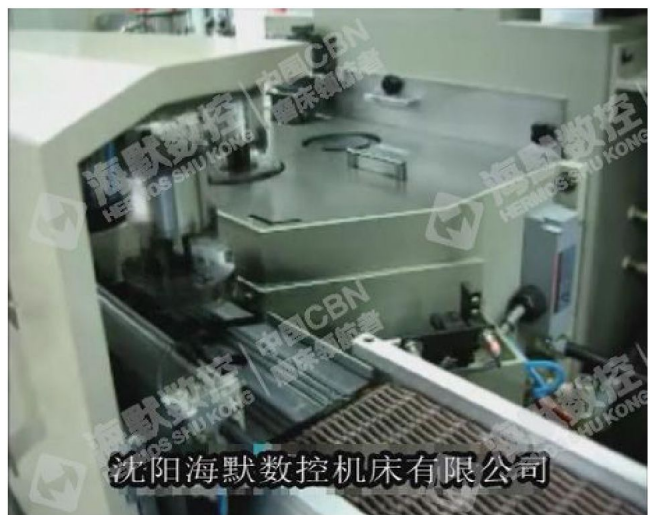
圆柱度仪；

气动量仪；

自动上下料

可实现自动上下料；加工效率更高！

可实现机床与机床之间的连线需求；



加工链轮双端面磨削视频

<http://www.cbnmachine.com/index.php?s=/blog/Article/detail/id/455.ht>

[ml](#)

