

摆线马达内转子双端面磨床

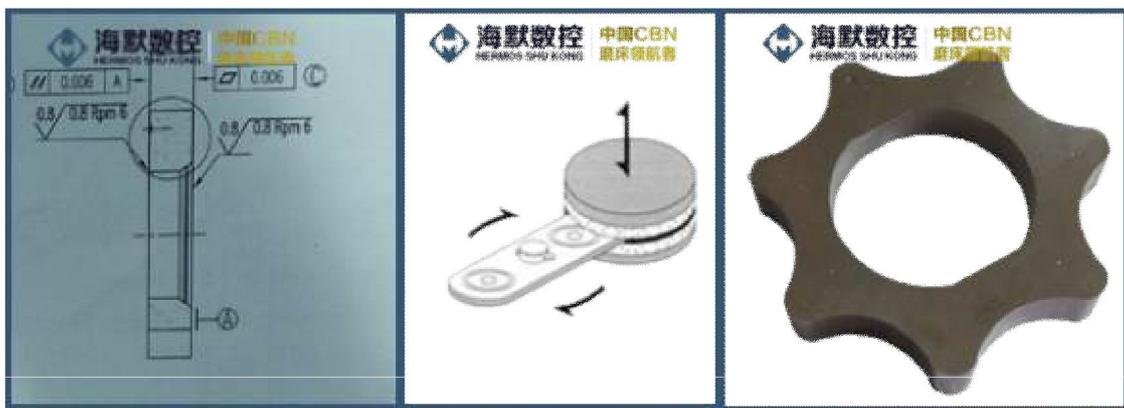


一、摆线液压马达内转子双端面磨床

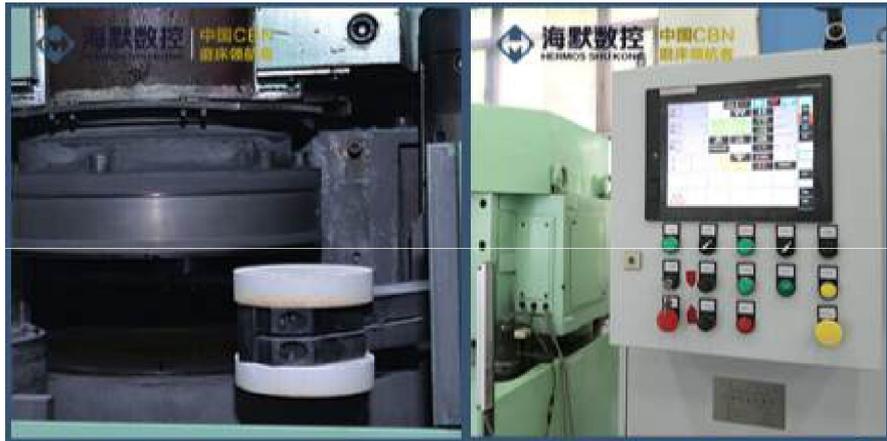
摆线马达是一种 利用少齿差原理制成的内啮合摆线齿轮液压马达。其核心的部件就是转子和定子这对工件对摆线针齿啮合副。一般转子有 4 个、6 或 8 个齿。而定子具有 5 个、7 个或 9 个圆弧针齿齿行。针对摆线马达的转子和定子的双端面磨削加工，沈阳海默数控机床有限公司采用立式双端面磨床粗磨、精磨一次完成，大大提高了加工效率。

二、摆线液压马达内转子双端面磨削案例：

1.摆线马达内转子图纸及加工原理：



2.摆线马达内转子双端面磨床细节：



3.摆线马达内转子双端面磨削视频：

<http://www.cbnmachine.com/index.php?s=/blog/Article/detail/id/365.html>

4.摆线马达内转子双端面磨削结果：

项目	名称或要求
客户	粉末冶金企业
工件名称	摆线马达内转子
工件材料	粉末冶金
工件硬度	HRB70
外径	71.8mm
内径	39.49mm
厚度	19.2mm
平行度	0.002mm
平面度	0.002mm
粗糙度	Ra0.4
加工节拍	11s



