

汽车压缩机阀板双端面磨床

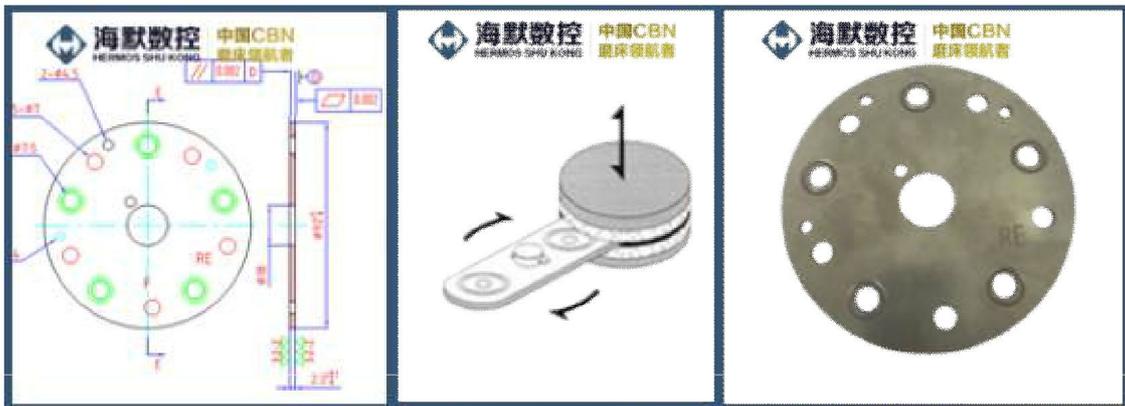


一、汽车压缩机阀板双端面磨床

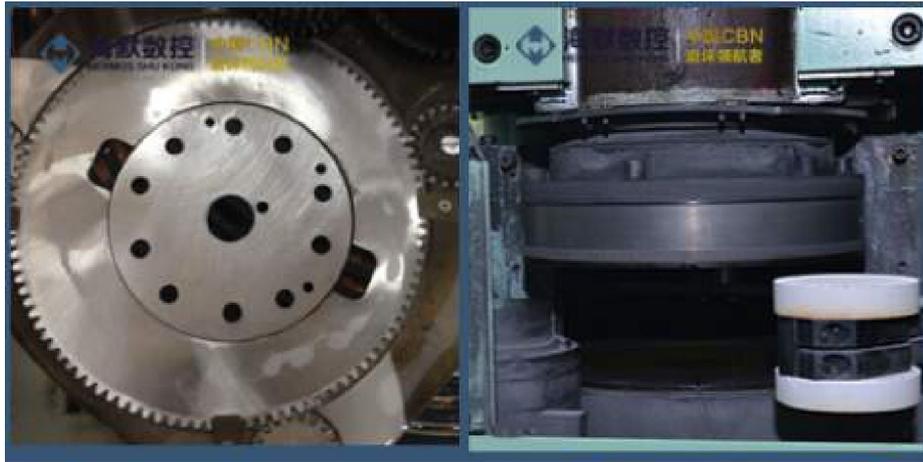
汽车空调压缩机阀板是汽车空调压缩机中重要的零部件之一，一般磨削加工汽车压缩机阀板的精度要求高、光洁度要求高、要求表面无划痕。在汽车空调压缩机阀板磨削加工过程中，一般粗磨采用平面磨床加工，精磨采用双端面研磨机来加工。大大影响了加工效率和设备成本。采用沈阳海默汽车空调压缩机阀板双端面磨床可以粗、精磨一次完成，大大提高了加工效率、降低了设备采购成本。

二、汽车压缩机阀板双端面磨床磨削案例：

1. 阀板双端面磨削工件及图纸：



2. 阀板双端面磨床细节图：



3. 阀板双端面磨削检测图：



4. 阀板双端面磨削视频：

<http://www.cbnmachine.com/index.php?s=/blog/Article/detail/id/360.html>

5. 阀板双端面磨削结果：

项目	名称或要求
客户	精密加工企
工件名称	汽车空调阀板
工件材料	低碳钢
工件硬度	HRC55-64
加工余量	Φ0.15
平行度	2μm
平面度	2μm
粗糙度	RZ3.2
加工节拍	12S

